

# SY

## 中华人民共和国石油天然气行业标准

SY/T 5848—93

---

### 抽油杆防脱器

1993-11-16发布

1994-05-01实施

---

中国石油天然气总公司 发布

## 抽油杆防脱器

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了抽油杆防脱器的规格、结构及型号、技术要求、试验方法、检验规则、贮存等。  
本标准适用于防止抽油杆脱扣的防脱器设计、制造及检验。

### 2 引用标准

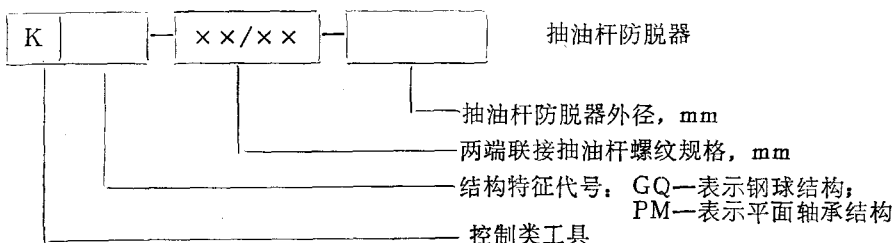
- SY/T 5029 抽油杆及接箍
- GB 699 优质碳素钢技术条件
- GB 3077 合金结构钢技术条件
- GB 1804 公差与配合 未注公差尺寸的极限偏差
- GB 1184 形状和位置公差 未注公差的规定
- SY 5306 石油钻采机械产品用机械加工通用技术条件
- SY 5629 采油采气用井下工具分类及型号编制方法
- HG 4-1421 油气田用扩张式封隔器胶筒

### 3 规格、结构及型号编制方法

#### 3.1 型号编制方法

根据SY 5629要求编制本产品型号。

##### 3.1.1 型号表示方法



##### 3.1.2 型号表示示例

KGQ—22/22—50抽油杆防脱器: 表示外径为50mm, 两端联接抽油杆螺纹均为PJG 22的控制类钢球结构的抽油杆防脱器。

#### 3.2 规格及结构

##### 3.2.1 规格应符合表1的规定。

表 1

mm

型 号	外型尺寸 ( $D \times L$ )	两端联接螺纹	适用最小油管
KGQ—19/19—50 KPM—19/19—50	50 × 300	PJG19/19	73
KGQ—19/19—55 KPM—19/19—55	55 × 300		88.9
KGQ—22/22—50 KPM—22/22—50	50 × 300	PJG22/22	73
KGQ—22/22—55 KPM—22/22—55	55 × 300		88.9
KGQ—25/25—50 KPM—25/25—50	50 × 300	PJG25/25	73
KGQ—25/25—55 KPM—25/25—55	55 × 300		88.9
KGQ—19/22—50 KPM—19/22—50	50 × 300	PJG19/22	73
KGQ—19/22—55 KPM—19/22—55	55 × 300		88.9
KGQ—22/25—50 KPM—22/25—50	50 × 300	PJG22/25	73
KGQ—22/25—55 KPM—22/25—55	55 × 300		88.9

3.2.2 结构示意图见图1。

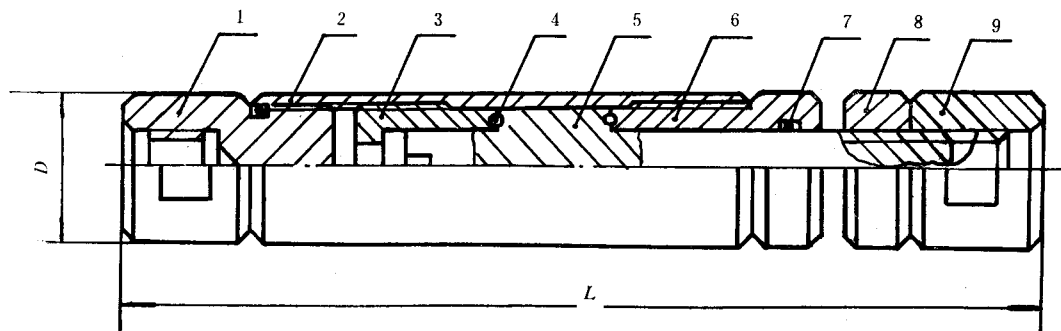


图 1 防脱器结构示意图

1—上接头；2—外筒；3—限位帽；4—钢球；5—转动体；6—压帽；7—“O”形圈；8—拼帽；  
9—下接头